

Classe	V ^a A MECCATRONICA SERALE
Disciplina	DISEGNO, PROGETTAZIONE E ORGANIZZAZIONE INDUSTRIALE
Libro di testo	Dispense

Argomenti sviluppati:

Tecniche e metodi di fabbricazione.

La misurazione del lavoro.

Tempi di lavoro: tempi attivi e tempi passivi; tempi macchina e tempi operatore.

La Programmazione della produzione: il ciclo industriale per cliente.

Calcolo della velocità di taglio di minimo costo, e della relativa durata dell'utensile.

Calcolo del tempo macchina e del costo dell'operazione, corrispondenti alla velocità di taglio ed ai parametri di taglio.

Costi aziendali: concetti e classificazione. Determinazione dei costi unitari di fabbricazione di una singola fase di lavorazione. Determinazione del costo unitario della materia prima.

Elementi e principi fondamentali dell'organizzazione aziendale. Le principali variabili organizzative. Gli organigrammi. Il ciclo produttivo: ciclo industriale per cliente e per magazzino.

Tipologie di Layout: layout di prodotto; layout di processo; layout a postazione fissa.

Scelta degli utensili e determinazione dei parametri di taglio (potenza di taglio, numero di giri, avanzamento, profondità di passata) nelle operazioni per asportazione di truciolo alle macchine utensili.

Criteri di impostazione e analisi critica di un ciclo di lavorazione. Stesura del cartellino di lavorazione e del foglio di analisi delle fasi.